

MANTEN HIDRATADO A TU COMPAÑERO DE EQUIPO

¿A qué ayuda?

- Recupera la deshidratación derivada del esfuerzo físico después de la competición.
- Recupera la deshidratación causada por procesos diarreicos.
- Rehidrata después del estrés del transporte.

¿Qué conseguimos?

- Mantener el óptimo estado fisiológico de nuestro caballo, yegua y potro para permitirle un correcto desarrollo y una adecuada predisposición al ejercicio.
- Evitar que uno de nuestros potros se pierda a causa de un proceso diarreico severo.

¿Dosis?

- Depende directamente del nivel de deshidratación que alcance cada caballo, yegua o potro.
- Los litros de rehidratante a administrar son proporcionales a los kilos de peso vivo perdidos durante el ejercicio intenso.
- 30gr/L de agua, en el caso de potros administrar con una temperatura de 30° C.



Ayudando a prevenir



Agroalimentaria Manchega de Biotecnología, S.L.
C/Río Montaña, 5
Pol. Ind. Sta. M^a de Benquerencia
45007 Toledo-España
Móvil: 0034 666 419 219
Tfno/fax: 925 672 642
david.munoz@ambiotecbalance.com
www.ambiotecbalance.com



Descripción

Es un pienso complementario en forma de polvo soluble que actúa como rehidratante isotónico.

Usos recomendados

Estabilización del equilibrio hídrico y electrolítico.
Prevención y tratamiento de trastornos intestinales (diarrea) y su convalecencia.

Composición

Dextrosa; Cloruro sódico; Cloruro Potásico; Bicarbonato sódico; Citrato Potásico; Carotenoides.

Componentes analíticos

Glucosa: 121.6mEq/L - Sodio: 71.51mEq/L - Cloruros: 50.92mEq/L
Potasio: 20.12mEq/L - Citratos: 29.99mEq/L - Bicarbonatos:10.71mEq/L

Modo de empleo

Añadir 30gr de AMBequus Rehidra sobre 1L de agua potable (o bien 300gr sobre 10L agua o 3Kg sobre 100L agua).

Dosificación del líquido rehidratante:

- ➔ Los litros de rehidratante a administrar son proporcionales a los kilos de peso vivo perdidos durante el ejercicio intenso.
- ➔ Durante procesos diarreicos administrar en potros de 1L a 1.5L por toma. Hasta que desaparecen los síntomas de diarrea.
- ➔ NO MEZCLAR con la leche maternizada ni dar el agua de bebida hasta dos horas después de la administración.
- ➔ PERÍODO DE USO: De 1 día a 3 días, si constituye el alimento exclusivo.

Presentación

Caja de 10x0,8kg.

Almacenamiento

Mantener el envase bien cerrado y en lugar fresco (no más de 25° C) y seco. Mantener alejado de fuentes de calor y de la luz solar.



Agroalimentaria Manchega de Biotecnología, S.L.
C/Río Montaña, 5
Pol. Ind. Sta. M^a de Benquerencia
45007 Toledo-España
Móvil: 0034 666 419 219
Tfno/fax: 925 672 642
david.munoz@ambiotecbalance.com
www.ambiotecbalance.com